



Мотор-редукторы PCRV-S



HANGZHOU SUPROR TRANSMISSION MACHINE CO., LTD

Yangcheng Road, Nanyang Economic
Development Zone, Xiaoshan, China

Phone: 0086-571-8218 6111

Phone: 0086-571-8210 6111

website: supror.ru

General partner in Russia:



630007, г.Новосибирск,
ул. Фабричная, д.17/1, оф.8

Тел: 8 (383) 335-81-78

Тел: 8 (383) 319-10-88

website: [sprks..ru](http://sprks.ru)



Компания SUPROR является одним из ведущих производителей редукторов федерального масштаба на уровне КНР. В настоящее время в компанию входит два предприятия - ООО Чжецзянская научно-техническая компания машиностроения SUPROR и ООО Нанчжоуская компания механической передачи SUPROR, которые занимаются производством, исследованием и развитием, сбытом, уже базируется на ЗТЭР на уровне государства - промышленный парк Чжэбэй.

Компания SUPROR занимает территорию площадью 150000 квадратных метров, общий зарегистрированный капитал составляет 153 млн юаней. В настоящее время производственная мощность составляет около 350 тысяч единиц в год и неуклонно растет.

SUPROR исповедует философию сотрудничества и совместного процветания, что позволяет развиваться со скоростью расширения 30% в год и производит редукторы, чья конкурентоспособность растет наиболее быстро в этой отрасли. Качество продукции пользуется большой популярностью в энергетической, текстильной, нефтяной, агропродовольственной и иной промышленности. Редукторы экспортируются в десятки стран Европы, Америки, Азии и Африки.





Вся производимая нашим заводом продукция сертифицирована и соответствует всем международным стандартам качества, как IEC так и Российскому ГОСТу. На всю продукцию распространяется заводская гарантия.

Выбор мотор-редуктора

Данные, необходимые для правильного выбора привода:

- а) число об/мин на выходе привода (n_2) или число об/мин на входе (n_1) и передаточное число (i), можно определить следующим образом: $n_2 = n_1/i$
 б) крутящий момент (M_2) Нм или мощность электродвигателя (M_1) кВт.
 в) эксплуатационный коэффициент (сервис фактор Sf.)

Знание этих данных необходимо для правильного подбора в таблицах выбора редуктора, мотор-редуктора именно тех приводов, которые наилучшим образом подходят именно для Вас.

Для того, чтобы гарантировать долговую и надежную работу привода, в первую очередь следует правильно установить эксплуатационный коэффициент (сервис фактор Sf., см. таб.) для мотор-редуктора на основе реальных условий работы привода и затем выбрать в таблицах подбора мотор-редуктора вариант, в котором значение Sf. будет равно или больше значения в Sf. в таблице. В приведенной ниже таблице указаны приблизительные эксплуатационные коэффициенты для приводов различных типов устройств. Данный эксплуатационный коэффициент рассчитывается исходя из соотношения следующих факторов: тип нагрузки, количество рабочих часов в сутки и количество запусков/остановок в течение часа.

Классификация нагрузки	Область применения	Запусков/ ост. в час	Среднее количество рабочих часов в сутки			
			<2	2-8	9-16	17-24
Плавный запуск, однообразный режим работы, ускорение средней по величине массы.	Центробежные насосы, ленточные конвейеры с распределенной нагрузкой, загрузочные механизмы, вспомогательные средства управления автоматическими станками, вращательные шестеренчатые насосы, вентиляторы, генераторы электроэнергии.	<10	0,75	1	1,25	1,5
		10-50	1	1,25	1,5	1,75
		80-100	1,25	1,5	1,75	2
		100-200	1,5	1,75	2	2,2
Запуск под умеренной нагрузкой, переменный режим работы, ускорение средней по величине массы.	Ленточные конвейеры с неравномерной распределенной нагрузкой, регуляторы уровня, вибраторы и смесители для жидкостей с переменной плотностью, машины для пищевой промышленности (мешалки, мясорубки, резак), просеивающие машины для песка, машины для текстильной промышленности, подъемные краны, подъемники, лебедки.	<10	1	1,25	1,5	1,75
		10-50	1,25	1,5	1,75	2
		80-100	1,5	1,75	2	2,2
		100-200	1,75	2	2,2	2,5
Тяжелые нагрузки, переменный режим работы, ускорение больших по величине масс	Оборудование для изготовления кирпичей, черепичных плиток и керамических изделий, тестомесильные машины, компрессоры и насосы с 1-м или более цилиндрами, фрезерные станки, подъемники лебедок с поршнями, вращающиеся горны, мощные вентиляторы для горнодобывающей промышленности, конвейеры работающие с сильными толчками, смесители, бетономешалки, станки с компьютерным управлением для промышленных работ, строгальные станки, прокатные станки, прессы всех видов, пилы.	<10	1,25	1,5	1,75	2
		10-50	1,5	1,75	2	2,2
		80-100	1,75	2	2,2	2,5
		100-200	2	2,2	2,5	3

Система обозначения редукторов

Редуктор червячный одноступенчатый серии NMRV-S

Редуктор NMRV-S075 10/1 B3 PAM 28/250

- NMRV-S – тип редуктора;
 075 – межосевое расстояние редуктора (габарит редуктора), мм;
 10/1 – передаточное отношение;
 B3 – монтажное расположение редуктора в пространстве;
 PAM 28/250 – присоединительные размеры под двигатель Двала(мм)/Дфланца (мм).

Мотор-редуктор червячный одноступенчатый серии NMRV-S

Мотор-редуктор NMRV-S075-10-140-3-B3

- NMRV-S – тип редуктора;
 075 – межосевое расстояние редуктора (габарит редуктора), мм;
 10 – передаточное отношение;
 140 – частота вращения выходного вала, об/мин;
 3,0 – мощность установленного электродвигателя, кВт;
 B3 – монтажное расположение редуктора в пространстве.

Мотор-редуктор червячный двухступенчатый серии DRV-S

Мотор-редуктор DRV-S040/050-1200-1,17-0,12-BAL

- DRV-S – тип редуктора;
 040 – межосевое расстояние редуктора (габарит редуктора) первой ступени, мм;
 050 – межосевое расстояние редуктора (габарит редуктора) второй ступени, мм;
 1200 – передаточное число;
 1,17 – частота вращения выходного вала, об/мин;
 0,12 – мощность установленного электродвигателя, кВт;
 BAL – монтажное расположение редуктора в пространстве.

Мотор-редуктор червячный с цилиндрической приставкой серии PCRV-S

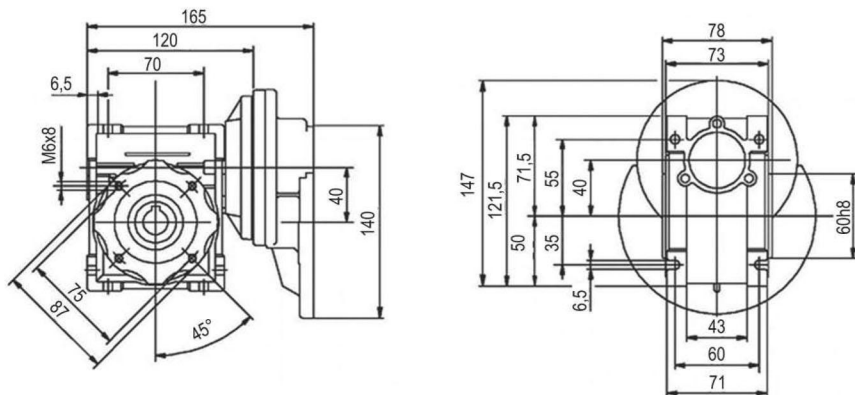
Мотор-редуктор PCRV-S071/050-120-11,6-0,25-B3

- PCRV-S – тип редуктора;
 071 – типоразмер цилиндрической приставки;
 063 – межосевое расстояние редуктора (габарит редуктора) второй ступени, мм;
 120 – передаточное число;
 11,6 – частота вращения выходного вала, об/мин;
 0,25 – мощность установленного электродвигателя, кВт;
 B3 – монтажное расположение редуктора в пространстве.

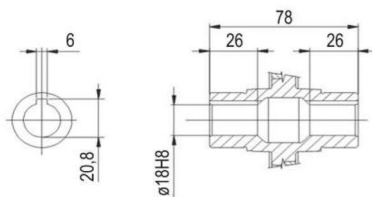


PCRV-S63/40

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



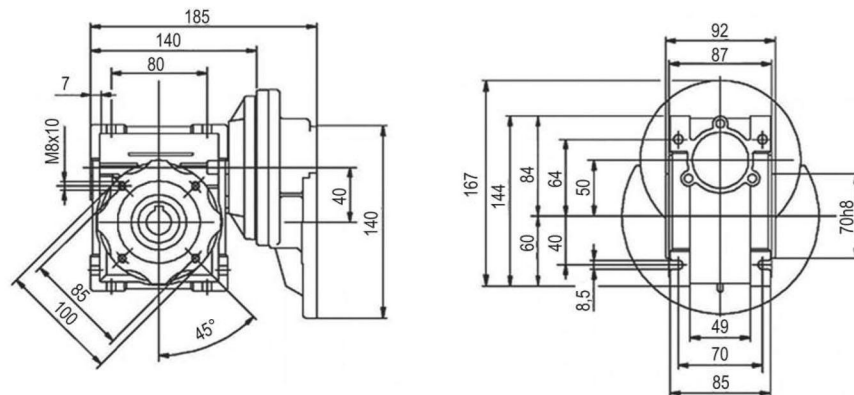
Выходной вал



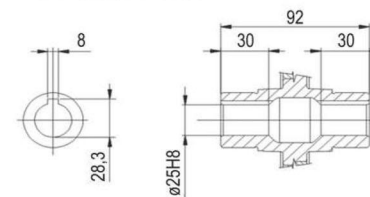
i	i ₁	i ₂	n ₁	n ₂	M	P	К.П.Д	SF	M _{max}
			об/мин об/мин		Nm	кВт			Nm
75	3	25	18,7	42	0,12	0,72	1,20	75	
90	3	30	15,6	46	0,12	0,71	1,20	75	
120	3	40	11,7	57	0,12	0,64	0,90	75	
150	3	50	1400	9,3	66	0,12	0,60	0,70	75
180	3	60	7,8	74	0,12	0,55	0,60	75	
240	3	80	5,9	102	0,12	0,53	0,50	75	
300	3	100	4,7	114	0,12	0,47	0,45	75	

PCRV-S63/50

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



Выходной вал

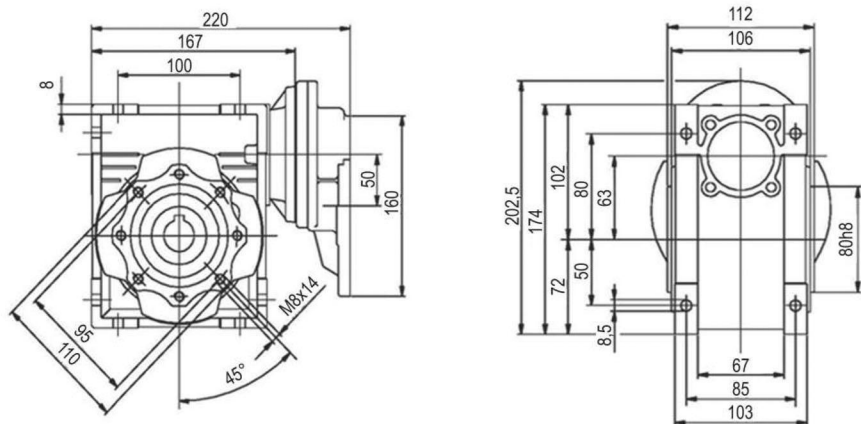


i	i ₁	i ₂	n ₁	n ₂	M	P	К.П.Д	SF	M _{max}
			об/мин об/мин		Nm	кВт			Nm
75	3	25	18,7	69	0,18	0,76	1,15	80	
90	3	30	15,6	79	0,18	0,72	1,00	80	
120	3	40	11,7	99	0,18	0,68	0,80	80	
150	3	50	1400	9,3	68	0,12	0,68	1,30	80
180	3	60	7,8	75	0,12	0,56	1,10	80	
240	3	80	5,9	88	0,12	0,55	0,80	80	
300	3	100	4,7	98	0,12	0,50	0,70	80	

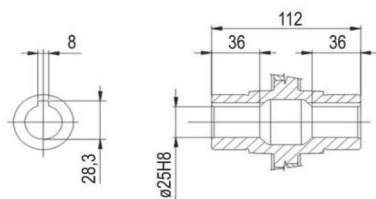


PCRV-S71/63

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



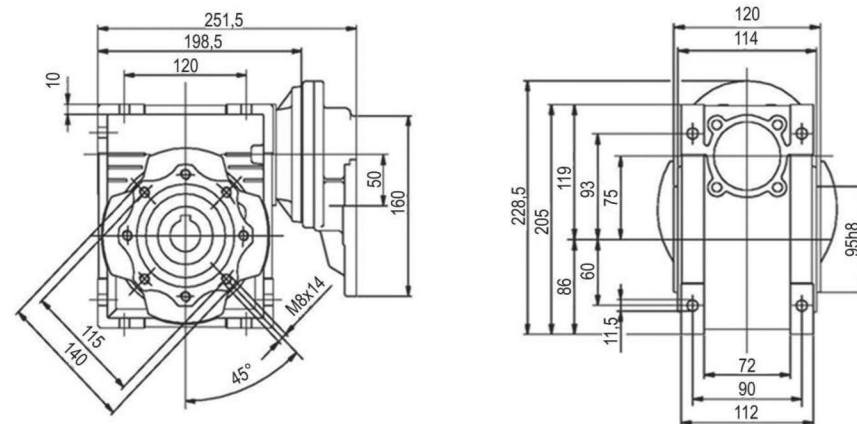
Выходной вал



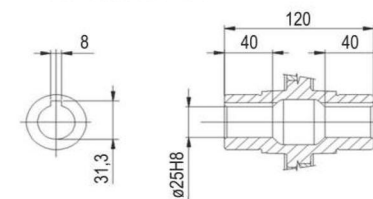
i	i ₁	i ₂	n ₁ об/мин	n ₂ об/мин	M ₁ Nm	P ₁ кВт	К.П.Д	SF	M _{max} Nm
75	3	25	18,7	134	0,37	0,76	1,20	185	
90	3	30	15,6	148	0,37	0,72	1,40	185	
120	3	40	11,7	185	0,37	0,68	1,00	185	
150	3	50	9,3	212	0,37	0,68	0,80	185	
180	3	60	7,8	171	0,25	0,56	1,00	185	
240	3	80	5,9	222	0,25	0,55	0,77	185	
300	3	100	4,7	253	0,25	0,50	0,67	185	

PCRV-S71/75

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



Выходной вал

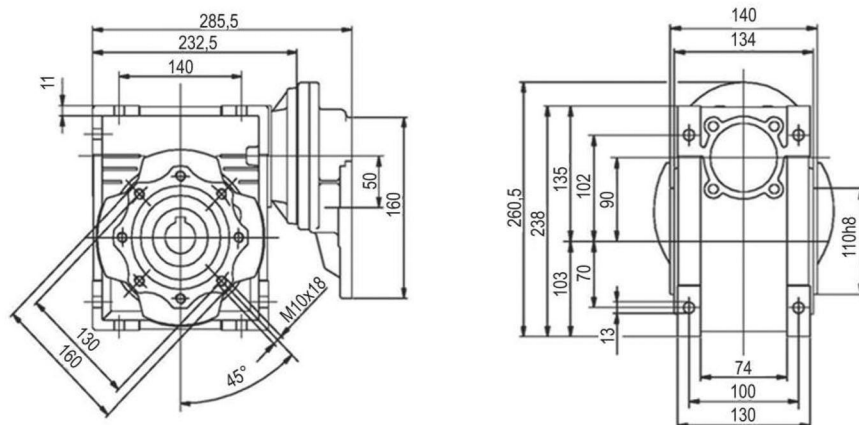


i	i ₁	i ₂	n ₁ об/мин	n ₂ об/мин	M ₁ Nm	P ₁ кВт	К.П.Д	SF	M _{max} Nm
75	3	25	18,7	138	0,37	0,78	1,80	250	
90	3	30	15,6	154	0,37	0,74	1,90	250	
120	3	40	11,7	191	0,37	0,70	1,50	250	
150	3	50	9,3	223	0,37	0,67	1,10	250	
180	3	60	7,8	254	0,37	0,63	0,90	250	
240	3	80	5,9	234	0,25	0,58	1,06	250	
300	3	100	4,7	274	0,25	0,54	0,90	250	

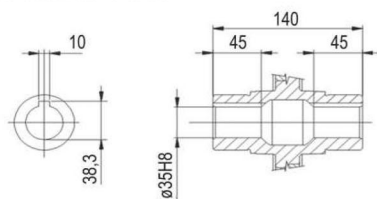


PCRV-S71/90

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



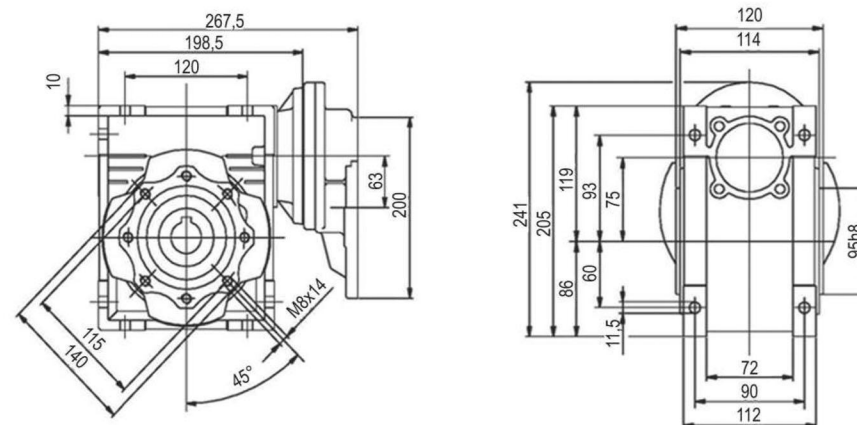
Выходной вал



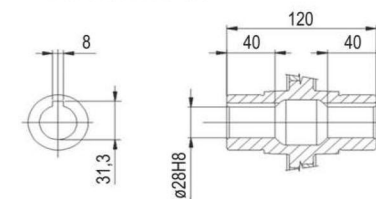
i	i ₁	i ₂	n ₁ об/мин	n ₂ об/мин	M ₁ Nm	P, кВт	К.П.Д	SF	M _{max} Nm
75	3	25	18,7	151	0,37	0,80	2,30	345	
90	3	30	15,6	172	0,37	0,76	2,00	345	
120	3	40	11,7	220	0,37	0,73	1,56	345	
150	3	50	9,3	265	0,37	0,70	1,30	345	
180	3	60	7,8	268	0,37	0,66	1,30	345	
240	3	80	5,9	321	0,37	0,61	1,10	345	
300	3	100	4,7	371	0,37	0,57	0,90	345	

PCRV-S80/75

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



Выходной вал

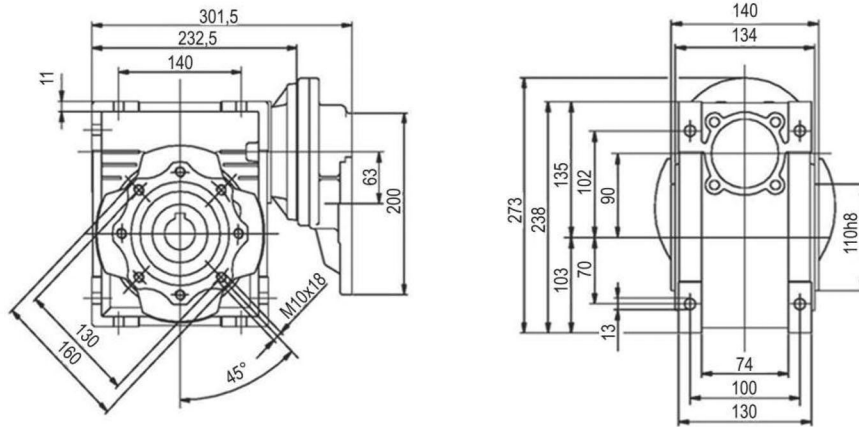


i	i ₁	i ₂	n ₁ об/мин	n ₂ об/мин	M ₁ Nm	P, кВт	К.П.Д	SF	M _{max} Nm
75	3	25	18,7	280	0,75	0,80	0,90	313	
90	3	30	15,6	313	0,75	0,76	1,00	313	
120	3	40	11,7	327	0,55	0,73	0,95	313	
150	3	50	9,3	395	0,55	0,70	0,80	313	
180	3	60	7,8	*	*	*	*	*	
240	3	80	5,9	*	*	*	*	*	
300	3	100	4,7	*	*	*	*	*	

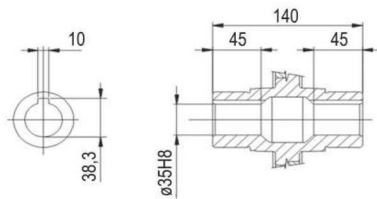


PCRV-S80/90

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



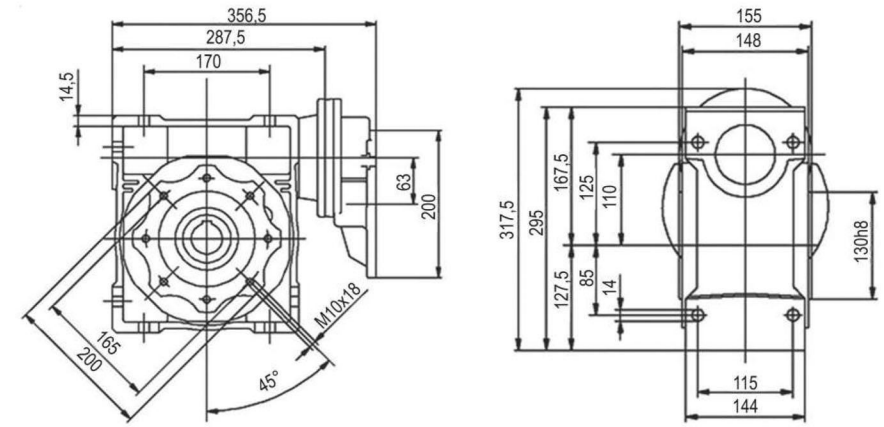
Выходной вал



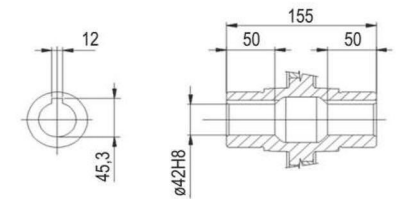
i	i ₁	i ₂	n ₁ об/мин	n ₂ об/мин	M ₁ Nm	P ₁ кВт	К.П.Д.	SF	M _{max} Nm
75	3	25	18,7	306	0,75	0,80	1,80	480	
90	3	30	15,6	327	0,75	0,76	1,70	480	
120	3	40	11,7	405	0,75	0,73	1,20	480	
150	3	50	9,3	488	0,75	0,70	0,90	480	
180	3	60	7,8	606	0,75	0,66	0,70	480	
240	3	80	5,9	543	0,55	0,61	0,88	480	
300	3	100	4,7	637	0,55	0,57	0,75	480	

PCRV-S80/110

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



Выходной вал

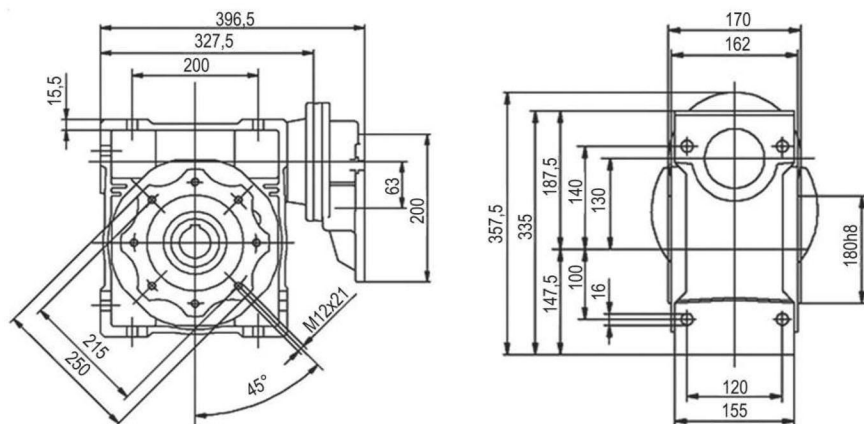


i	i ₁	i ₂	n ₁ об/мин	n ₂ об/мин	M ₁ Nm	P ₁ кВт	К.П.Д.	SF	M _{max} Nm
75	3	25	18,7	314	0,75	0,82	3,00	740	
90	3	30	15,6	348	0,75	0,76	2,70	740	
120	3	40	11,7	430	0,75	0,75	2,20	740	
150	3	50	9,3	506	0,75	0,73	1,70	740	
180	3	60	7,8	580	0,75	0,69	1,30	740	
240	3	80	5,9	700	0,75	0,64	0,90	740	
300	3	100	4,7	597	0,55	0,61	1,00	740	

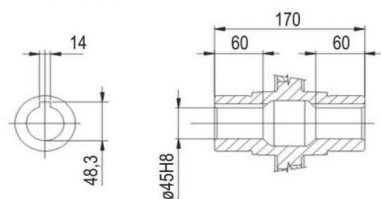


PCRV-S90/130

Габаритные и присоединительные размеры редуктора



Выходной вал



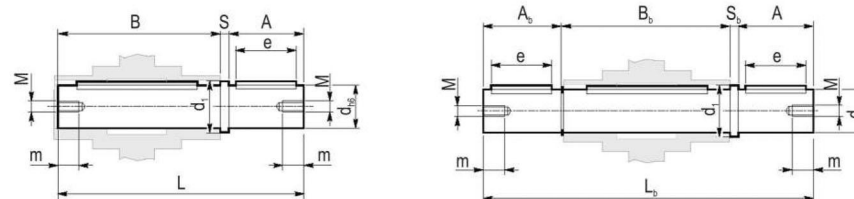
i	i ₁	i ₂	n ₁ об/мин	n ₂ об/мин	M ₁ Nm	P, кВт	К.П.Д	SF	M _{max} Nm
75	3	25	23	473	1,50	0,76	3,00	740	
90	3	30	19,3	542	1,50	0,73	2,60	740	
120	3	40	14,5	693	1,50	0,69	1,90	740	
150	3	50	1400	11,6	830	1,50	0,69	1,50	740
180	3	60	9,6	936	1,50	0,65	1,10	740	
240	3	80	7,2	1149	1,50	0,56	0,80	740	
300	3	100	5,8	923	1,10	0,51	1,00	740	

Дополнительное оборудование

Боковой фланец, выходной вал, реактивная штанга – опциональное оборудование. Приобретается отдельно.

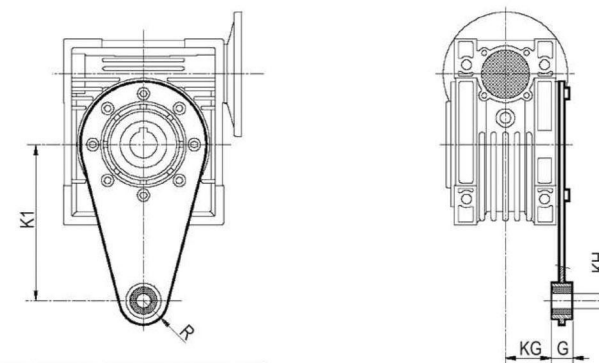
Размеры выходного вала

Стандартный (одинарный) выходной вал Двухсторонний выходной вал



NMRV-S	A	A ₀	B	B ₀	d (h6)	L	L ₂
30	30	29	62,5	64,5	14	95	126
40	40	38,8	77	79,2	18	120	161
50	50	50	90	93,2	25	143,5	196,7
63	50	48,8	111	113,2	25	165	216
75	60	58,8	119	121,2	28	183	244
90	80	78,5	139	141,5	35	224	305
110	80	77,3	157,5	156,8	42	242,5	322
130	80	85	170	170	45	265	346
150	82	87	200	200	50	295	247249

Размеры реактивной штанги



NMRV-S	K1	G	KG	KH	R
030	85	14	24	8	15
040	100	14	31,5	10	18
050	100	14	38,5	10	18
063	150	14	49	10	18
075	200	25	47,5	20	30
090	200	25	57,5	20	30
110	250	30	62	25	35
130	250	30	69	25	35
150	250	30	84	25	35

INFO

PCRV-S



8 (383) 335-81-78
8 (383) 319-10-88



info@sprks.ru
sale@sprks.ru



supror.ru
sprks.ru



8 (383) 335-81-78
8 (383) 319-10-88



info@sprks.ru
sale@sprks.ru



supror.ru
sprks.ru